A. A. LITWIN, I. E. MARONCZUK, J. G. PUCHOW Zakład Metali Czystych ZSRR

Osobliwości wzrostu warstw epitaksjainych z ograniczonej objętości roztworu ciekłego'

Krystalizacja z roztworu ciekłego znajduje coraz szersze zastosowanie w wytwarzaniu warstw epitaksjalnych materiałów półprzewodnikowych. Dla otrzymywania morfologicznie doskonałych warstw najbardziej perspektywiczna jest metoda krystalizacji z ograniczonej objętości roztworu ciekłego [1], [2].

Autorzy niniejszej pracy przeprowadzili badania procesu krystalizacji z ograniczonej objętości roztworu ciekłego na przykładzie otrzymywania warstw epitaksjalnych fosforku galu z roztworu fosforu w ciekłym galu.

Wzrost warstw odbywał się z roztworu umieszczonego między dwoma podłożami /rys.l/ w pionowym reaktorze [2], w strumieniu wodoru oczyszczonego filtrem palladowym. Jako materiału podłożowego używano płytki GaP o średnicy 25-35 mm, orientacji (111) B, polerowane chemiczno-mechanicznie w roztworze podchlorynu sodu.





Początkowa temperatura krystalizacji wynosiła 1050°C, obniżanie temperatury odby – wało się zgodnie z programem odpowiadającym krzywej likwidusa. Dla zabezpieczenia przed wyparowaniem fosforu, szczególnie przy małych szybkościach, do chłodzenia

Praca przygotowana na Konferencję Naukową nt. "Otrzymywanie i własności fizyczne związków półprzewodnikowych i ich roztworów stałych" /Cetuń, 7-9.X.75r./

roztworu stosowono cieczową hermetyzację trójtlenkiem boru. Grubość warstw określąno z przełomu, morfologię badano metodą morfologiczną z wykorzystaniem mikroskopu MIM-7.

Rozkład fosforu w roztworze ciekłym między podłożami określano przez rozwiązanie wyrównania dyfuzyjnego:

$$D = \frac{\partial^2 C}{\partial z^2} = \frac{\partial c}{\partial t}$$
(1)

przy następujących warunkach początkowych i brzegowych

$$C = C_{o} \text{ przy } t = 0 \text{ dla } - \frac{\delta}{2} \leq z \leq \frac{\delta}{2}$$

$$\frac{\partial c}{\partial z} = 0 \text{ przy } t \geq 0 \text{ dla } z = 0 \qquad (2)$$

$$\frac{\partial c}{\partial t} = a \text{ przy } t \geq 0 \text{ dla } z = \frac{t - \delta}{2}$$

Rozwiązanie tego równania ma postać:

$$c(z,t) = C_{0} - \alpha t - \frac{\alpha z^{2}}{2 D} + \frac{\alpha \delta^{2}}{8 D} - \frac{4\alpha \delta^{2}}{\Pi^{3} D} \sum_{n=0}^{\infty} \frac{(-1)^{n}}{(2n+1)} \exp\left[-\frac{\Pi^{2} D t}{\delta^{2}} (2n+1)^{2}\right];$$

$$\cdot \cos\frac{\Pi t}{\delta} (2n+1)$$
(3)

Całkując wyrażenie (3) względem / z/ otrzymujemy wartość gradientu koncentracji fosforu w roztworze:

$$\frac{\partial c}{\partial z} = -\frac{\alpha z}{\delta} + \frac{4\alpha \delta}{\Im^2 D} \sum_{n=1}^{\infty} \frac{(-1)^n}{(2n+1)^2} 2 \sin \frac{\Im z}{\delta} (2n+1) \exp - \frac{\Im^2 D t}{\delta^2} (2n+1)^2 \quad (4)$$

Maksymalny gradient koncentracji wystąpi przy $z = -\frac{0}{2}$

$$\frac{\partial c}{\partial z} - \frac{\alpha \delta}{2D}$$
(5)

i predkość wzrostu może być określona z równania:

$$V = \frac{MD}{9_1 N_0} \cdot \frac{\partial c}{\partial z} = \frac{Ma\delta}{29N_0}, \qquad (6)$$

adzie: M - ciężar molekularny fosforku galu

gęstość fosforku galu
 N – liczba Awogadro

Przy przesyceniu
$$\Delta c(t) = c(0,t) - c(\frac{\Delta}{2},t)$$

$$\dot{\Delta} c(t) = \frac{4\delta}{8D} - \frac{4a\delta^2}{\Im^3 D} = \sum_{n=0}^{\infty} \frac{(-1)^n}{(2n+1)^3} \exp - \frac{\Pi^2 D t}{\delta^2} (2n+1)^2$$
(7)

http://rcin.org.pl

8

Z wyrażenia (7) wynika, że przesycenie monotoniczne wzrasta od 0 do wartości:

$$c_{t \to \infty} = \frac{a \delta^2}{8 D}$$
 (8)

Drugi człon wyrażenia (7) można pominąć przy spełnieniu warunku:

$$\frac{\delta^2}{D} = 1 \ll t \tag{9}$$

Dla maksymalnych wartości przesycenia względnego można napisać wyrażenie:

$$\alpha' = \frac{\Delta c}{c} = \frac{\alpha \delta^2}{8 Dc} = \frac{\alpha \delta}{8 c}$$
(10)

Grubość warstw epitaksjalnych, w przypadku, kiedy cały roztwór fosforku galu krystalizuje na podłożach, może być określona równaniem:

$$d = \frac{MS_2 \cdot \delta}{2A g_1} \cdot c$$
 (11)

gdzie: S2 - gęstość galu

A - ciężar atomowy galu

Eksperymentalnie zbadano zależność prędkości wzrostu warstw epitaksjalnych od odległości między podłożami w zakresie 0,5 mm < δ <5 mm i prędkości zmiany koncentracji fosforu w roztworze /a/ w zakresie 0,15 · 10 at%/s < a <75 · 10 at%/s.



Rys. 2. Grubość warstw epitaksjalnych /d/ w zależności od δ otrzymanych na:

1 - górnym, 6 - dolnym podłożu przy a = 0,15 \cdot 10⁻³ at%/s

2 - górnym, 5 - dolnym podłożu przy a=7,5-10-3 at%/s

3 – grubošć warstw dp wyliczona z wyrażenia 11

4 - różnica 2 dp - /da+db/ dla podłoży przy a=7,5·10⁻³ at%/s

Prędkość krystalizacji w zależności od wielkości δ badano podczas wzrostu warstw w jednym eksperymencie dla zadanych wartości /a/.

Przy niewielkich wartościach Si /a/ /rys. 2/ grubość warstw na górnym /d_a/ i dolnym /d_b/ podłożu była jednakowa i odpowiadała wartościom obliczonym z wzoru (11).

W miarę zwiększania 6 obserwowano różnicę grubości warstw na górnym i dolnym podłożu. Grubość warstwy na górnym podłożu /d/ wzrastała silnie wraz ze wzrostem f podczas gdy na dolnym podłożu zmieniała się nieznacznie /krzywe 5, 6/.

Jak wynika z rys. 2 początek powstawania różnic w grubościach warstw zależy od prędkości zmiany koncentracji fosforu /a/ w roztworze.

Dla a = 0,15 · 10⁻³ at%/s odpowiada to wartości δ = 16 mm; dla a = 7,5 · 10⁻³ at%/s - wartości δ = 0,7 mm.

Prędkość zmiany koncentracji fosforu w roztworze wpływa również na charakter zmian grubości warstw epitaksjalnych powstających na górnym podłożu. Przy małych wartościach /a//krzywa 1/ grubość warstwy epitaksjalnej no górnym podłożu wzrasta monotonicznie wraz ze wzrostem §, przy większych wartościach /krzywa 2/ - występuje nasycenie.

Przy a = 0,15.10⁻³ at%/s suma grubości warstw epitaksjalnych otrzymywanych na gómym i dolnym podłożu a +a, = 2d_p, a przy a = 7,5.10⁻³ at%/s suma d +d, < 2 d_p, i maleje w miarę wzrostu δ .

Różnica między grubościami warstw epitaksjalnych otrzymanych na górnym i dolnym podłożu /d_-d_/ wraz ze wzrostem wartości /a/ w początkowej fazie szybko wzrasta, osiągając nasycenie, a następnie maleje /rys. 3/.



Rys. 3. Zależność da-db od prędkości obniżenia koncentracji fosforu w roztworze /a/ dla różnych wartości &

Wartość i położenie maksimum są określone wielkością δ i /a/, przy czym wraz ze wzrostem δ maksimum wzrasta i przesuwa się w obszar malejących wartości /a/.

Wyniki przytoczone na rys. 2 i 3 świadczą o tym, że proces krystalizacji z ograniczo nej objętości roztworu ciekłego, w zależności od wartości /a/ i S, może odbywać się w trzech różnych obszarach:

- l obszar, w którym prędkości wzrostu na górnym i dolnym podłożu są jednakowe. Obserwuje się to przy małych wartościach /a/ i δ ;

- II obszar, kiedy prędkość wzrostu na górnym podłożu wzrasta wrąz ze wzrostem /a/

i \circ , a na dolnym podłożu praktycznie zależy od δ . W tym obszarze d_a+d_b - 2d_p; - III obszar, w którym zależność grubości warstwy epitaksjalnej na górnym podłożu od wielkości δ osiąga nasycenie /rys. 2, krzywa 2/, przy czym różnica d_a-d_b w miarę wzrostu /a/ zmniejsza się, natomiast d_a+d_b < 2d_p. Obszar ten jest obserwowany przy dużych wartościach /a/ i δ .

Prędkość wzrostu warstw epitaksjalnych w obszarze I jest proporcjonalna do iloczynu a·S, tzn. odpowiada zależności opisanej wyrażeniem (6). Oznacza to, że wzrost jest limitowany doprowadzeniem masy związku. I obszar jest obszarem quasi-równowagowej krystalizacji.

Prędkość wzrostu w 11 obszarze krystalizacji jest na górnym podłożu większa, a na dolnym mniejsza, niż to wynika z wyrażenia (6). Może to być związane z różną kinetyką krystalizacji na tych podłożach, jak również z gradientem temperatury w roz = tworze. Różnice w prędkościach wzrostu na górnym i dolnym podłożu obserwuje się i w przypadkach, kiedy są stosowane zupełnie identyczne podłoża, a dokładna kontrola rozkładu temperatury pozwala na wyeliminowanie gradientu temperatury.

Zjawisko to jest prawdopodobnie związane z polem grawitacyjnym. Wiadomo [3], że w roztworach przesyconych tworzą się zarodki krystaliczne i występuje fluktuacja gęstości. Dla zarodków jest charakterystyczne występowanie ostrych granic międzyfazowych.

Ponieważ gęstość właściwa fosforku galu jest mniejsza od gęstości właściwej galu, zarodki fazy stałej i obszary zawierające madmiar fosforu będą pod działaniem pola grawitacyjnego przemieszczać się do górnego podłoża. Natomiast obszary z nadmiarem galu będą opadać w dół.

Jeśli założymy, że krystalizacja w II obszarze określa się przemieszczaniem fluktuacji gęstości, a nie wpływem krystalicznych zarodków /świadczą o tym badania morfologiczne i strukturalne warstw/, to przemieszczanie fluktuacji gęstości w polu ciążenia będzie prowadzić do tego, że koncentracja fosforu przy górnym podłożu będzie większa, a przy dolnym mniejsza od średniej wartości w roztworze. Wyjaśnia to obserwowane różnice w prędkości wzrostu na górnym i dolnym podłożu oraz wzrost grubości warstwy na górnym podłożu w miarę wzrostu δ i /a/. Dolna granica drugiego obszaru znajduje się przy a = 0,05% i wraz ze wzrostem δ przesuwa się w stronę znacznie większych wartości przesycenia /do a = 0,2%/.

Przesunięcie dolnej granicy tego obszaru jest prawdopodobnie związana z inkuba – cyjnymi okresami tworzenia się i przemieszczania fluktuacji gęstości. Świadczą o tym wyniki specjalnie przeprowadzonych eksperymentów. Po ustaleniu się temperatury krystalizacji i wypełnieniu objętości między podłożami roztworem, w czasie t doko – nywano zmiany temperatury w piecu o wielkości ΔT , zgodnie z programem przedsta – wionym na rys. 4. Po upływie czasu t_c roztwór usuwano za pomocą wirówki. Na gór – nym podłożu powstawała warstwa epitaksjalna. Obserwowano natomiast zmniejszanie się grubości dolnego podłoża, tzn. następowało przemieszczanie materiału w polu grawitacyjnym z dolnego podłoża na górne.

Na rysunku 5 przedstawiono grubość warstwy d'a otrzymanej na górnym podłożu w czasie jednego cyklu w zależności od czasu τ, w jakim ciecz znajduje się między podłożami, dla różnych wartości δ. Wraz ze zwiększeniem czasu T grubość warstwy monotonicznie zwiększa się i osiąga nasycenie, przy czym minimalny czas T, dla którego można przyjąć, że d'a = const, wzrasta wraz ze wzrostem odległości między podłożami Wyniki te świadczą o tym, że należy uwzględniać procesy inkubacyjne przy wzroście, a szczególnie przy wzroście z roztworów o dużych wartościach δ i /a/.



Rys. 4. Režim temperaturowy krystalizacji w 11 obszarze:

tc – czas cyklu, tp – czas zwiększenia temperatury w procesie jednego cyklu, tk – czas wymuszonego ochłodzenia roztworu, tb – czas stałej temperatury, tn – moment usuwania roztworu z powierzchni warstw



Rys. 5. Zależność grubości warstw otrzymanych na górnym podłożu w czasie jednego cyklu od czasu stałej temperatury tb dla wartości δ:

1 - 1,5 mm, 2 - 2 mm, 3 - 2,5 mm, 4 - 3,5 mm

Jest również możliwy inny mechanizm oddziaływania pola grawitacyjnego na wzrost warstw epitaksjalnych z ograniczonej objętości roztworu ciekłego. W momencie początkowym roztwór ciekły między podłożami posiada skład jednorodny. W procesie obniżania temperatury następuje krystalizacja warstw epitaksjalnych na gómym i dolnym podłożu, w wyniku której powstaje obniżenie koncentracji roztworzonego materiału w przylegających do podłoży obszarach roztworu.

W przypadku krystalizacji fosforku galu z roztworu fosforu w ciekłym galu, w pobliżu podłoży powstaje roztwór zubożony w fosfor o większej gęstości od wyjściowego. Na skutek działania pola grawitacyjnego w pobliżu górnego podłoża powstają prądy konwekcyjne. Ciężkie frakcje roztworu przesuwają się od podłoża do środka odległości między podłożami, a do podłoża przesuwa się lekka frakcja bogata w fosfor.

W czasie procesu w pobliżu dolnego podłoża rozmieszczają się frakcje roztworu cięższe, aniżeli w połowie odległości między podłożami. W związku z tym prądy konwekcyjne tu nie powstaną.

Przy otrzymywaniu warstw zgodnie z programem przytoczonym na rys. 4 wzrost na górnym podłożu będzie odbywać się do momentu wyrównania się koncentracji fosforu w całej objętości roztworu. Wraz ze wzrostem objętości roztworu będzie wzrastał czas wyrównywania koncentracji fosforu w roztworze. Ilustruje to rys. 5.

Górna granica II obszaru jest uwarunkowana powstawaniem zarodków krystalicznych fosforku galu w objętości roztworu, co prowadzi do zmniejszenia prędkości krystalizacji na górnym podłożu.

Różnica 2 dp – /da+db/ określa ilość materiału, który skrystalizował w objętości roztworu. Różnica ta wzrasta w miarę wzrostu przesycenia.

Granica między II i III obszarem występuje przy przesyceniu 1-2%. Należy zauważyć, że przesycenie roztworu określono z wyrażenia (10), przy wprowadzaniu którego pominięto drugi człon wyrażenia (7). Oczywiste, że przy warunkach krystalizacji odpowiadających górnej granicy II obszaru, wkład tego członu jest istotny i obliczone wartości są w pewnym stopniu zawyżone.

Przy wzroście krystalizacji w III obszarze w roztworze powstawały dendryty fosforku galu. Grubość warstw epitaksjalnych otrzymanych w tym obszarze była znacznie mniejsza od warstw otrzymanych w obszarze II. Dominującym procesem jest w tym przypadku krystalizacja w objętości roztworu, a zatem obszar ten można nazwać obszarem krystalizacji jednorodnej.

Badania morfologii warstw uzyskanych z trzech rozpatrzonych obszarów krystalizacji wykazały, że wszystkie uzyskiwane warstwy były monokrystaliczne. Warstwy epitaksjalne uzyskiwane w obszarze quasi-równowagowym charakteryzowały się doskonałą jakością powierzchni. Nierówności na tych warstwach nie przekraczały 0,3 µm.

Na powierzchni warstw otrzymanych na górnym podłożu w II obszarze obserwowano nierówności 0,3-3 µm w zależności od warunków krystalizacji. Natomiast nierówność w III obszarze wynosiła 5 µm. Przy krystalizacji w III obszarze nie obserwowano wbudowywania się w warstwy epitaksjalne dendrytów powstających z objętości roztworu.

Warstwy otrzymywane na dolnym podłożu we wszystkich trzech obszarach różniły się doskonałością morfologiczną. Wysokość nierówności na tych warstwach wynosiła 0,3-0,5 μm.

Tłumaczył i opracował: K. Nowysz

http://rcin.org.pl

Literatura

- Donohue J. A., Minder M. T. J.: Cryst. Growth 7, 2, 1970, 221
 Demčenko A. M., Kesamanly F. P., Krizanovskij A. N., Makarenko V. G., Maroncuk I. E.: Sb. Materio-ly 5 Vsesojuznoj konferencii po elektroljuminescencii . Stavropol 1974, 7
 Salli I. F., Falkevič E. S.: Proizvodstvo poluprovodnikovogo kremnija, M. Metallurgija 1970.